

Verpackungsmaschine PACKMAT TYP HV

Merkmale

- ▶ Universale senkrechte Schlauchbeutelmaschine
- ▶ Anwendung: Verpacken von Einzelteilen oder Schüttungen
- ▶ Verbrauchsmaterial: Halbschlauch (PE, PP, Verbundfolie)
- ▶ Schweißsysteme: digital geregelt
- ▶ Fahrbares Maschinengestell
- ▶ Steuerung: VIPA 300 SPEED 7 oder SIEMENS S7-300
- ▶ Bediengerät: SIEMENS, Touch-Panel Farbdisplay
- ▶ 3 Passwordebene für die Zugriffsrechte
- ▶ Software mit graphischen Eingabemasken
- ▶ Störmeldungen im Klartext
 - ▶ Rezepturverwaltung der Maschinenparameter
 - ▶ Datenkommunikation: Ethernet-Schnittstelle
 - ▶ Einfache Synchronisation mit Zusatzmaschinen
- ▶ Ausführung nach:
 - ▶ DIN EN 60204-1 (VDE113-1/A1:2009-10)
 - ▶ Maschinenrichtlinien 2006/42/EG
 - ▶ Kundenwerksnormen (auf Anfrage)
- ▶ Hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit

Optionen

- ▶ Manuelle Zuführung:
 - ▶ Handarbeitsplatz, Zähl-Wiege-Tisch
- ▶ Automatische Zuführung:
 - ▶ Zählmaschinen, Waagen, Montageautomaten
- ▶ Thermotransfer-Direkt-Druck, Etikettierer
- ▶ Beutelketteneinrichtung
- ▶ Längs- und Querperforationseinrichtung
- ▶ Reinraumausführung
- ▶ Eurolochstanze
- ▶ Minigrip
- ▶ weitere Optionen auf Anfrage



Technische Daten

Leistung: bis 50 Takte/min
 (in Abhängigkeit von Beutellänge, Produktgewicht, Zuführungsgeschwindigkeit und Optionen)

Beutelbreite: bis 280, 350, 450 mm
 (abhängig Maschinentyp)

Beutellänge: abhängig von Maschinentyp, stufenlos einstellbar

Durchlasshöhe: bis zu 90, 130, 180 mm
 (Sondermaße auf Anfrage)

Folienstärke: 40 – 180 µm

Stromanschluss: 230/400 V, 50/60Hz

Druckluft: min. 5 bar (ölfrei)

Abmessungen: für H280V 1400 x 900 x 1800 mm (L x B x H)

Gewicht: für H280V 200 kg